

1

ZERO EMISSIONS

UNE GAMME DE MATERIELS ELECTRIQUE
POUR UN OBJECTIF ZERO EMISSIONS

Notre objectif : pouvoir intégrer dans notre flotte de matériels à la location des matériels électriques testés et validés par nos clients.

Notre stratégie consiste à sélectionner dans l'offre de nos fournisseurs partenaires les matériels électriques adaptés à vos usage avec un niveau de qualité et d'autonomie suffisants pour vous permettre une utilisation optimum sur vos chantiers

Notre offre est en perpétuelle évolution. N'hésitez pas à consulter m-loc.fr pour découvrir nos nouveaux matériels et les louer !!



**WACKER
NEUSON**

all it takes!

- Mini Pelle électrique EZ17e
- Dumper sur pneus électrique DW15e
- Chargeuse sur pneus électrique 5055E
- Plaque vibrante électrique à batterie AP1850we
- Pilonneuse électrique à batterie AS50e



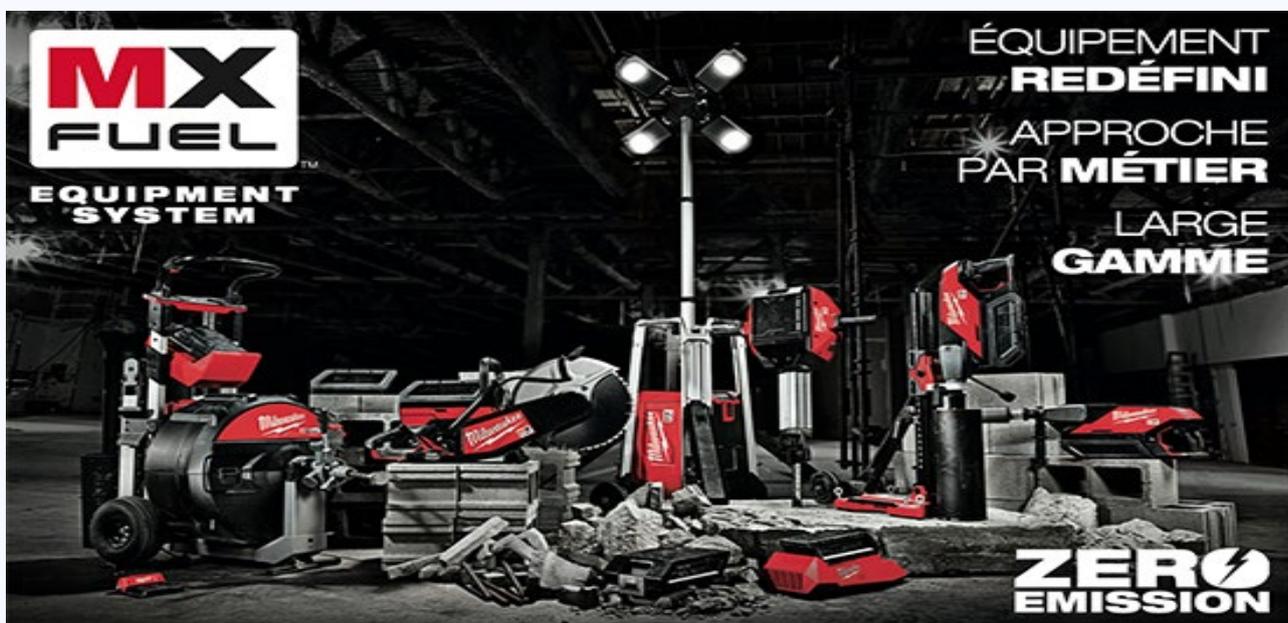
- Découpeuse Béton 350mm MXF COS350
- Carotteuse 150mm MXF DCD150
- Démolisseur 25Kg MXF DH2528H

Haulotte

- Nacelle Ciseaux 18m tout terrain électrique HS18E
- Nacelle Articulée 20m tout terrain électrique HA20LEPRO



Une gamme électrique plus verte pour l'environnement



MX
FUEL
EQUIPMENT
SYSTEM

ÉQUIPEMENT
REDÉFINI
APPROCHE
PAR **MÉTIER**
LARGE
GAMME

ZERO
EMISSION

M-Green

W1

Mini pelle électrique EZ17E



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Descriptif

- **Dimension** : 3.584 x 990 x 2.660 mm
- **Poids** : 1.797 – 2.152 kg
- **Profondeur** de fouille max : 2.490 mm
- **Niveau sonore** : 84 dB(A)



→ **Canopy divisible** → permet une vision dégagée



→ **Commande intuitive** → le joystick, grand écran 7 pouces, jog dial permettent de manœuvrer, sauvegarder et commander la machine



→ Parfaite pour des environnements **exigus**



→ **Load Sensing Hydraulik System (LUDV)** → contrôle confortable et sans effort de la pelle



→ Plus de **consommation** ni de **gestion de carburant**



→ Prix de l'innovation au salon Samoter dans la catégorie « mini-pelle hydraulique ».

Les + pour l'environnement

- 100% **zéro émission** & entraînement sur batterie sans câble
- Batterie **Lithium-ion** – 48V
- Faibles **émissions sonores**, idéal pour les travaux intérieurs et les zones sensibles (résidentielles, cliniques ou celles à restrictions d'émissions)
- **Chargeur embarqué** : 110V, 230V, 400V, 16A
- Possibilité de charge sur un chantier grâce à la connexion haute tension ou à l'adaptateur sur la prise d'un bâtiment
- **Autonomie** de plusieurs heures (puissance 23,4 kWh) et du système de chauffe-batterie



Chargement facile : environ **7 à 8h** – Alimentation 100V – 2 batteries



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail, soit jusqu'à **8h** d'utilisation



W2

Dumper sur pneus électrique avec transmission intégrale DW15E / DW15E GYRABENNE



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Descriptif

- **Dimension** : 3.300 x 1.322 x 2.550 mm
 - **Poids** : 3.525 kg
 - **Charge utile** : 1.500 kg
 - **Volume du godet en dôme** : 800 L
-  → Poste de conduite bien conçu doté de larges protections résistantes pour les jambes.
-  → **Benne** à déchargement haut (hauteur de déversement 1,45m)
-  → **Sécurisé** : alarme de recul, gyrophare, rétro extérieurs en option



→ Plus de **consommation** ni de **gestion de carburant**

Les + pour l'environnement

- 100% **zéro émission** & entraînement sur batterie sans câble
- Batterie **AGM** (Plomb-acide) – 48V
- Faibles **émissions sonores**, idéal pour les travaux intérieurs et les zones sensibles (résidentielles, cliniques ou celles à restrictions d'émissions)
- **Chargeur embarqué** : 230V, 16A
- 2 moteurs électriques **simples** :
 - ✓ Système de transmission + Hydraulique de travail
- **Récupération** énergie au freinage et en descente
- Opérateurs et l'environnement protégés contre gaz d'échappements
- **Efficacité moteur** électrique : 94 à 97% - Perte de puissance minimale



Chargement facile environ 6 à 8h – Alimentation 230V – 2 batteries au choix (240Ah ou 310Ah)



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail, soit jusqu'à **6h30** d'utilisation



Toujours en **vue** : état de la batterie indiqué sur l'écran



W3

Chargeuse sur pneus électrique 5055E

**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Descriptif

- **Dimension** : 4.950 x 1.650 x 2.390 mm
- **Poids** : 4.150 kg
- Volume du **godet** standard : 0,65 m³
- **Charge utile** (fourches) : 1.750 kg
- Vibrations **ressenties** par membres supérieur du corps : < 2,5 m/s²
- Vibrations **accélération pondérée** transmise à l'ensemble : < 0,5m/s²



→ 1^{ère} chargeuse sur pneus à 4 roues directrices entièrement électrique

→ Plus de **consommation** ni de **gestion de carburant**

Les + pour l'environnement

- 100% **zéro émission** & entraînement sur batterie sans câble
- **Elimination** charge de poussière fines
- Réduction importante des **émissions sonores** :
 - ✓ Valeur **mesurée** : 80,9 dB (A)
 - ✓ Valeur **garantie** :
 - ✓ Niveau à l'oreille du conducteur : 69 dB (A)
- **Autonomie** :
 - ✓ Activités **dur** continue : 3h
 - ✓ Activités **normales** continue : 5h
- Batterie **Plomb-acide** – 48V
- Régime **nominal** : 416 Ah



Chargement facile : environ **5 à 8h30** – Alimentation 240V



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail, soit jusqu'à **5h** d'utilisation



Toujours en **vue** : état de la batterie indiqué sur l'écran



W4

Plaque vibrante électrique à batterie (avec réservoir d'eau) APS1340E



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Descriptif

- **Largeur de travail** : 400 mm
- **Poids** : 78 kg
- **Vibration main-bras** : <math>< 5\text{m/s}^2</math>
- **Rendement en surface** : 936 m²/h

→ Plus de **consommation** ni de **gestion de carburant**



- **Boîtier** pour transporter la batterie et le chargeur
- Une charge suffit pour tous les travaux d'une journée



Les + pour l'environnement

- 100% **zéro émission** & entraînement sur batterie sans câble
- Batterie **BP1400**, Lithium ion :
 - ✓ **Poids** : 9,3 kg
 - ✓ **Dimensions** : 296 x 396 x 332 mm
 - ✓ **Tension nominale** : 51V
 - ✓ **Teneur énergétique** : 1.400 Wh
- Faibles **émissions sonores**, idéal pour les travaux intérieurs et les zones sensibles (résidentielles, cliniques ou celles à restrictions d'émissions)
- Faible **coût énergétique** : économie d'environ 70 % par rapport à une plaque essence du même poids
- Batterie et chargeur **modulable** (utilisable sur pilonneuse sans fil ou plaque vibrante)



Chargement facile : Chargement facile : environ **1h30 à 4h**



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail complète, soit 90 min



Démarrage facile : appuyer sur le bouton – Indicateur de charge



W5

Pilonneuse électrique à batterie AS50E



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Descriptif

- **Dimensions** : 610 x 361 x 1.050 mm
- **Poids** : 71 kg
- **Dimensions du sabot de pilonneuse** : 280 x 340 mm
- **Vibration main-bras** : 7,1 m/s²
- **Portée par charge de batterie** : 342 m
- **Course** : 44 mm
- **Cadence de frappe** : 680 l/min
- **Force de frappe** : 16 kN

→ Plus de **consommation ni**
de **gestion de carburant**



- **Boîtier** pour transporter la batterie et le chargeur
- Une charge suffit pour tous les travaux d'une journée

Les + pour l'environnement

- 100% **zéro émission** & entraînement sur batterie sans câble
- Batterie **BP1000**, Lithium ion :
 - ✓ **Poids** : 9,3 kg
 - ✓ **Dimensions** : 220 x 290 x 194 mm
 - ✓ **Tension nominale** : 51V
 - ✓ **Teneur énergétique** : 1,008 Wh
- **Batterie utilisable** avec tous les **équipements sur batterie Wacker**
- **Coûts d'énergie réduits de 55%**
- **Même performance de compactage** que les pilonneuses comparables
- Equipée de **l'étrier de guidage**



Chargement facile : Chargement facile : environ **1h30 à 4h**



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail complète, soit 60 min



Démarrage facile : appuyer sur le bouton – Indicateur de charge



M1

Découpeuse béton Ø350mm MXF COS350



Descriptif

- **Poids** avec batterie : 16,7 kg
- **Vitesse à vide** : 5 370 tr/min
- **Diamètre** : 350 mm
- **Alésage** : 20 / 25,4 mm
- **Capacité de batterie** : 6,0 AH
- **Profondeur de coupe** : 125 mm
- **Puissance sonore** : 116,5 DB LWA
- **Vibration de coupe** : 3,43 m/s²



→ Plus de **consommation** ni de **gestion de carburant**

Les + pour l'environnement

- **1 ère** découpeuse 350 mm béton au monde alimentée par une batterie
- **Capacité** de découpe totale sur béton
- Installation **plus rapide** : 3s pour la démarrer, finit les mélanges essence et huile
- Pas de **gaz d'échappement** : offre la possibilité de travailler en intérieur
- Plus **silencieuse** qu'une découpeuse thermique similaire
- Très peu de **vibrations**
- Carter **ajustable** sans clé et arrivée **d'eau** intégré



Chargement facile : environ **45 min à 90 min** – 1 chargeur



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail complète - **Batterie** : Li-ion



M2

Carotteuse Ø150mm MXF DCD150



Descriptif

- **Poids** avec batterie : 12,4 kg
- **Diamètre** de carottage max : 152 mm
- **Réception** : 1 ¼ UNC + ½ G
- **Vitesse en pleine charge** : 0-800 / 0-1 600 tr/min
- **Capacité de perçage du béton** 1 ère / 2 ème vitesse : 76-152 / 25-76mm
- **Capacité de batterie** : 3,0 AH
- **Vibration perçage** : 1,83 m/s²



→ Plus de **consommation** ni de **gestion de carburant**

Les + pour l'environnement

- **MX FUEL** nouvelle génération de moteur sans charbons **POWERSTATE** et les batteries **REDLITHIUM** → Performance et autonomie inégalable
- 2 réglages de **vitesse** : vitesse d'une découpe laser et capacité de marquage sur des supports métallique
- **AUTOSTOP** : assure le débrayage en évitant une rotation excessive lors de perte de contrôle
- Niveau **digital** intégré pour aider à percer droit
- Jauge de **pression** : permet d'appliquer la force optimal
- Système d'injection pour les carottage humide



Chargement facile : environ **1 heure** – 1 chargeur



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail complète



Jauge de batterie pour contrôler l'**autonomie**



M3

Démolisseur 25kg MXF DH2528H



Descriptif

- **Poids** avec batterie : 29,6 kg
- **Force de frappe** : 64 joules d'énergie d'impact
- **Cadence de frappe** en pleine charge : 1 300 cps/min
- **Capacité de batterie** : 6,0 AH
- **Puissance sonore** : 105 DB LWA
- **Réception** : 28 mm K-Hex
- **Vibration burinage** : 5,17 m/s²



→ Plus de **consommation** ni de **gestion de carburant**

Les + pour l'environnement

- **1^{er}** démolisseur 28 mm Hex sur batterie du marché
- **MX FUEL** nouvelle génération de moteur sans charbons **POWERSTATE** et les batteries **REDLITHIUM** → Performance et autonomie inégalable
- Technologies **anti vibration** permettent de travailler toute la journée
- Possibilité de travailler **jusqu'à 7h** en continue (sans atteindre le seuil d'exposition maximum journalière)
- Démolis jusqu'à **2T de béton** ou **12M de tranchée**
- **Equivalent** à un outil filaire en durabilité
- **Témoins de maintenance** s'allument toutes les **40h** indiquant la nécessité de re graisser la mécanique de frappe



Chargement facile : environ **45 min à 90 min** – 1 chargeur



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail complète



Jauge de batterie pour contrôler l'**autonomie**



H1

Nacelle ciseaux 18m électrique HS18E

Haulotte

Descriptif

- **Dimension** : 4.400 x 2.300 x 3.150 mm
- **Poids** : 8.010 kg
- **Capacité** plateforme : 750 kg / 4 personnes
- **Large** plateforme extensible : jusqu'à 7.4m



→ **Dispositif** Haulotte Activ'Shield Bar **protège** le conducteur des situations d'écrasement



→ Excellente **motricité** et performances **tout terrain** exceptionnelles



→ **Gravit** des **pent**es jusqu'à 45%



→ **Commandes proportionnelles** pour effectuer des manœuvres progressive et sans à-coups

→ **Plus de consommation ni de gestion de carburant**

Les + pour l'environnement

- 100% **zéro émission** & entraînement sur batterie sans câble
- Batterie : 48V
- Polyvalence : Architecture électrique, respect de l'environnement et travail en silence
- Gestion intelligente de l'énergie : Haulotte Activ'Energy Management
- Remplissage centralisé des batteries



Chargement facile : environ **3 à 4h** – Alimentation 130 à 230V



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail, soit jusqu'à **5h** d'utilisation



Toujours en **vue** : état de la batterie indiqué sur l'écran

H2

Nacelle articulée 20m électrique HA20LEPRO

Haulotte



Descriptif

- **Dimension** : 8.540 x 2.410 x 2.500 mm
- **Poids** : 9.785 kg
- **Déport maximum** : 11.910 mm
- **Dimension plateforme** : 1.830 x 800 mm
- **Rotation** tourelle 360° continue
- Jusqu'à 350 kg **de charge embarqué**



→ **Dispositif** Haulotte Activ'Shield Bar **protège** le conducteur des situations d'écrasement



→ Excellente **motricité** et performances **tout terrain** exceptionnelles



→ **Gravit** des **pent**es jusqu'à 45%

→ **Plus de consommation ni de gestion de carburant**

Les + pour l'environnement

- 100% zéro émission & entraînement sur batterie sans câble
- Batterie : 72V
- Polyvalence : Architecture électrique, respect de l'environnement et travail en silence
- Gestion intelligente de l'énergie : Haulotte Activ'Energy Management
- Remplissage centralisé des batteries



Chargement facile : environ **3 à 4h** – Alimentation 110 à 230V



Capacité de **batterie** : **1 journée** de travail, soit jusqu'à **5h** d'utilisation



Toujours en **vue** : état de la batterie indiqué sur l'écran